



**MASTER**  
**Contrôle de gestion et audit organisationnel**

**Titre du cours :** Techniques quantitatives en Gestion

**Course title:**

Nombre d'heures : 24 CM

Lecture hours:

**RESUME DU COURS / COURSE OVERVIEW**

Le cours donne les clés pour décrypter, comprendre et critiquer les chiffres qui sont soumis à un manager. Le contenu reprend les techniques de statistique descriptive (univariée, bivariée, puis multivariée) accompagnés d'une introduction aux tests statistiques. Une attention particulière est donnée aux outils de prévision employés en contrôle de gestion. Chaque étape du cours est illustré par des cas pratiques, que l'étudiant traite durant les séances avec l'outil informatique (Excel, R).

**PRE-REQUIS / PREREQUISITES**

Connaissances basiques :

- en statistiques descriptives ;
- de l'environnement Windows ;
- de la suite Office.

**COMPETENCES ACQUISES A LA FIN DU COURS / LEARNING OBJECTIVES**

Traitement statistique de base de données (R, Excel) :

- pouvoir déterminer, selon le contexte, quelles procédures utiliser ;
- savoir mettre en œuvre les méthodes choisies avec un logiciel (Excel, R) ;
- être capable d'interpréter les résultats dans une optique managériale.

**EVALUATION (CONTROLE CONTINU = MIN. 2 EPREUVES) / ASSESSMENT AND GRADING ( Min. 2 tests )**

	Pourcentage / Weight	Type
Epreuve 1 / Assessment n° 1	30%	QCM / Multiple
Epreuve 2 / Assessment n° 2	30%	Devoir à rendre
Epreuve 3 / Assessment n° 3	40%	Ecrit / Written
Epreuve 4 / Assessment n° 4		
Epreuve 5 / Assessment n° 5		
<b>TOTAL</b>	<b>100%</b>	

**REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES ET SUPPORTS PEDAGOGIQUES / BIBLIOGRAPHY AND SUPPORT MATERIALS**

Type	Libellé / Details (indiquez le code ISBN pour les ouvrages / Please insert ISBN code for books )
Recommandé/Recommen	DCG 11 - Contrôle de Gestion - 2e édition, Editions Nathan (ISBN13 : 978-2091615479)